

Compresores móviles para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Flujo volumétrico desde 0,75 hasta 1,60 m³/min



M13 M15 M17

Pequeños, pero potentes

La potencia no es una cuestión de tamaño ni de peso – los pequeños Mobilair M 13, M 15 y M 17 son magníficos ejemplos que lo demuestran: compactos y ligeros, producen hasta 1,2, 1,4 ó 1,6 m³ según el modelo (a 7 bar). Con el objetivo de cubrir un espectro de aplicaciones lo más amplio posible, el M 13 existe como estándar con motor eléctrico o con motor de gasolina.

Gran versatilidad

Las tres versiones del compresor más pequeño de la gama Mobilair pueden utilizarse para las aplicaciones más diversas. Son capaces de funcionar hasta +40 °C de temperatura ambiental, suministrando el aire comprimido necesario para todo tipo de herramientas neumáticas: martillos, palas, taladros, sierras, destornilladores, lijadoras, perforadoras arrastratubos o robots para canalizaciones. La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de estanqueidad. Para conseguir un aire comprimido frío y libre de condensado, es posible instalar un refrigerador final externo opcional.

Compresor de tornillo con motor de gasolina o eléctrico

El corazón de la unidad es el potente bloque compresor de tornillo Kaeser, que cuenta con un bloque compresor con Perfil Sigma. El accionamiento corre a cargo de un económico motor de gasolina Honda o de un eficiente motor de corriente trifásica (M 13E). Las correas trapezoidales de transmisión apenas precisan mantenimiento. Dependiendo del modelo, existen distintas versiones con presiones de servicio comprendidas entre los 7 y los 15 bar.



Sencillez de manejo

La alta calidad de los compresores Mobilair M 13, M 15 y M 17 queda patente, entre otros detalles, en su facilidad de manejo, que queda garantizada por

- el claro cuadro de mandos, con manómetro, contadores de horas de servicio y monitorización de la temperatura final de compresión,
- el sencillo arranque del motor de gasolina con llave, así como el arranque en frío con Choke y arrancador eléctrico,
- arranque de la versión eléctrica por medio de un único interruptor y con protección estrella-triángulo para evitar corrientes de arranque demasiado altas; vigilancia de la dirección de giro del motor y cómodo interruptor inversor de polos (para el caso de que se conecte el equipo a la red eléctrica con polaridad equivocada).

Fácil transporte

Estas unidades caben en cualquier superficie de carga. Así se queda libre el enganche de remolque para otros propósitos. Un cáncamo abatible para grúas facilita su carga y descarga.

Para gustos, colores

La capota silenciadora del compresor está fabricada en polietileno sinterizado, resistente a la corrosión y a los arañazos. Está disponible también en los colores siguientes:

- azul – parecido al RAL 5017
- verde – parecido al RAL 6024
- rojo – parecido al RAL 3020
- naranja – parecido al RAL 2009.

Otros colores por encargo.

Caben en cualquier superficie de carga





M13 M15 M17

Potencia en los detalles – con dos tipos de accionamiento



Horas sin repostar

El funcionamiento de los compresores con motor de gasolina queda garantizado por su depósito de combustible de grandes dimensiones y su regulación continua del caudal: Esta última ajusta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire de cada momento. De esta manera se reduce aún más el consumo de combustible de un compresor ya de por sí económico.



Formato maletero

Las cuatro asas ergonómicas permiten levantar el compresor incluso sin grúa, manualmente, e introducirlo en una furgoneta, por ejemplo.



La alternativa sin gases

El modelo M 13E con su motor trifásico (IP54 ISO F) está diseñado para el uso en lugares cerrados o zonas con limitación de ruido. Este accionamiento no emite gases y es mucho más silencioso.



Fácil manejo

El manejo de las unidades es facilísimo gracias a su diseño compacto, su bajo centro de masa, las ruedas con neumáticos y su larga asa abatible de transporte.

Refrigeración final de aire comprimido opcional

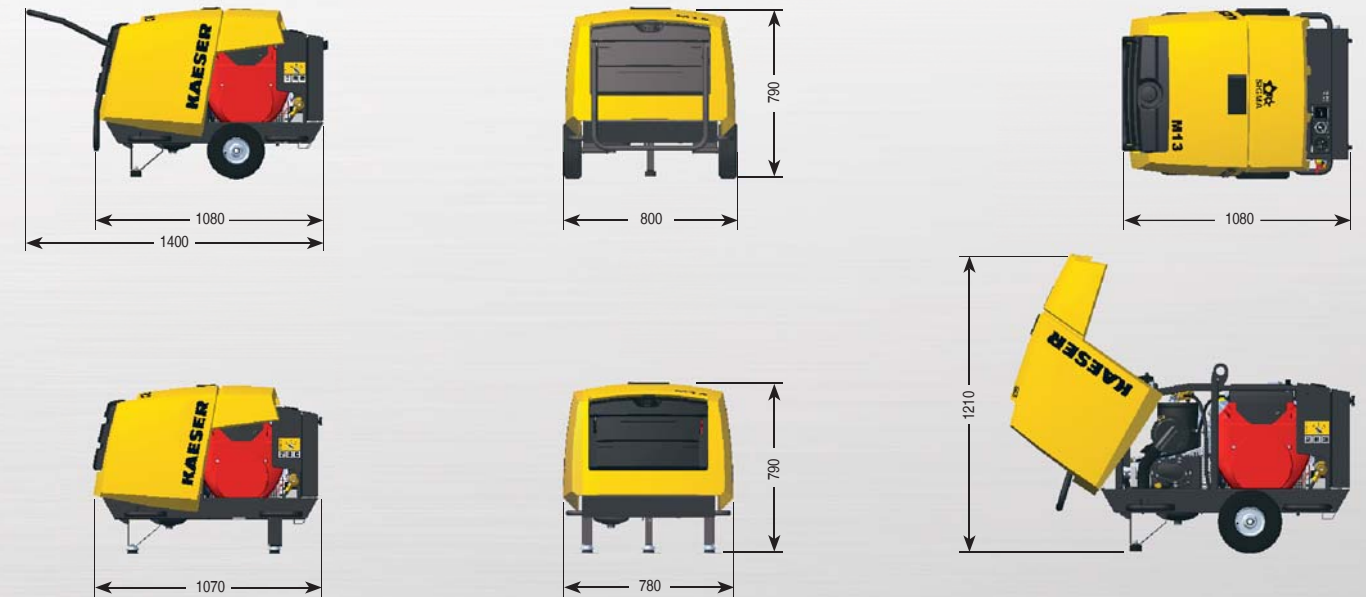
Los compresores M 13, M 15 y M 17 pueden funcionar también con un refrigerador final de aire comprimido externo (para conseguir un aire comprimido frío y libre de condensado). Para ello, las unidades pueden venir de fábrica preparadas con

- una conexión eléctrica de 12 V para la alimentación de corriente del ventilador del refrigerador final,
- conexión para el retorno del condensado (en los compresores con motor de gasolina se evapora con ayuda de los gases de escape calientes, y en las unidades con motor eléctrico, se recoge en un depósito).

Bastidor con refrigerador final de aire comprimido: El bastidor (peso: 16 kg) está equipado con conexiones fijas para aire comprimido, alimentación de corriente del ventilador y salida de condensado. Solo será necesario conectarlas al compresor correspondiente.



Dimensiones



Facilidad de manejo de serie

Además de un transporte sencillo hasta la obra y dentro de ella, los objetivos en la fase de diseño del producto eran, entre otros, conseguir un manejo sencillo y una accesibilidad óptima de todos los puntos de mantenimiento. El resultado son unos costes de mantenimiento menores y una disponibilidad de la unidad más rápida y mejor.



Datos técnicos

Unidades con motor de gasolina

Modelo	Compresor		Motor de gasolina				Unidad					
	Flujo volumétrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Potencia nominal motor kW	Revoluciones plena carga rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica** dB(A)	Salida de aire comprimido	
M 13	1,20	7	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤ 97	76	1 x G½	
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 630	15,5	3000	20	202	Solo para exportación fuera de la UE		1 x G½	
M 17	1,6	7	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	Solo para exportación fuera de la UE		1 x G½	
	1,0	15							≤ 97			76

Unidad con motor eléctrico

Modelo	Compresor		Motor eléctrico (corriente trifásica)				Unidad				
	Flujo volumétrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Potencia nominal motor kW	Tensiones de alimentación	Fusible recomendado	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica** dB(A)	Salida de aire comprimido
M 13E	1,20	7	ABM	4D112 M-2	7,5	400V 50HZ 230V 50HZ 460V 60HZ	25A	187	≤ 97	73	1 x G½
	1,00	10									
	0,90	12									
	0,85	13									
	0,75	15									

*) Según la directiva 2000/14/CE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de potencia acústica acorde a la ISO 3744 (r = 4 m)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 — 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) — ESPAÑA

Teléfono: 976 46 51 45 — Fax: 976 46 51 51—Teléfono 24 h: 607 19 06 28

E-mail: info.spain@kaeser.com — www.kaeser.com